

## ประกาศกรมการขนส่งทางบก

เรื่อง กำหนดคุณสมบัติ คุณลักษณะ และการติดตั้งเข็มขัดนิรภัย  
และกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ เงื่อนไข การรับรองแบบการติดตั้งเข็มขัดนิรภัยของรถยนต์  
พ.ศ. ๒๕๖๐

เพื่อให้ส่วนควบและเครื่องอุปกรณ์ของรถยนต์เกิดความปลอดภัยในการใช้งาน และสอดคล้องกับมาตรฐานสากล อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๑๑ และข้อ ๑๒ แห่งกฎกระทรวงกำหนดส่วนควบและเครื่องอุปกรณ์สำหรับรถ พ.ศ. ๒๕๕๑ อธิบดีกรมการขนส่งทางบกออกประกาศกำหนดให้เข็มขัดนิรภัยเป็นส่วนควบและเครื่องอุปกรณ์ที่ต้องผ่านการรับรองแบบ และกำหนดคุณสมบัติ คุณลักษณะ และการติดตั้งเข็มขัดนิรภัย และกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ เงื่อนไข และการรับรองแบบการติดตั้งเข็มขัดนิรภัยของรถยนต์ไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับกับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ ดังต่อไปนี้

- (๑) รถยนต์นั่ง (M๑) และรถยนต์บรรทุก (N๑) ซึ่งผลิต ประกอบ หรือนำเข้าเพื่อจำหน่าย
  - (๒) รถยนต์นั่ง (M๑) และรถยนต์บรรทุก (N๑) ซึ่งผลิต ประกอบ หรือนำเข้ามาเพื่อใช้เอง
- มีจำนวนเกินกว่า ๓ คันต่อแบบต่อปี

ข้อ ๒ ในประกาศนี้

“รถยนต์นั่ง” (M๑) หมายความว่า รถยนต์สี่ล้อขึ้นไปที่ผู้ผลิตออกแบบให้เป็นรถสำหรับนั่งโดยสาร ซึ่งมีจำนวนที่นั่งคนโดยสารรวมคนขับไม่เกิน ๙ ที่นั่ง

“รถยนต์บรรทุก” (N๑) หมายความว่า รถยนต์สี่ล้อขึ้นไปที่ผู้ผลิตออกแบบให้เป็นรถสำหรับบรรทุกที่น้ำหนักบรรทุกน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน ๓,๕๐๐ กิโลกรัม และให้หมายความรวมถึงรถยนต์ที่ผู้ผลิตออกแบบให้มีพื้นที่โดยสารและพื้นที่บรรทุกอยู่ในส่วนเดียวกัน และเป็นไปตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในภาคผนวก ๑

“เข็มขัดนิรภัย” หมายความว่า อุปกรณ์ที่ประกอบด้วยสายคาดที่มีหัวเข็มขัด อุปกรณ์ปรับความยาว และอุปกรณ์ยึดติดภายในตัวรถ ซึ่งออกแบบมาเพื่อลดการบาดเจ็บของผู้ใช้เมื่อเกิดการชนหรือลดความเร็วรถอย่างกะทันหันโดยจำกัดการเคลื่อนที่ของลำตัวผู้ใช้

เข็มขัดนิรภัยแบ่งเป็น ๕ แบบ ดังต่อไปนี้

(๑) แบบคาดหน้าตัก (Lap belt) เป็นเข็มขัดนิรภัยชนิด ๒ จุดที่ต้องคาดผ่านกระดูกเชิงกรานด้านหน้าของผู้ใช้

(๒) แบบคาดเฉียง (Diagonal belt) เป็นเข็มขัดนิรภัยที่ต้องคาดเฉียงจากสะโพกผ่านลำตัวด้านหน้าไปที่ไหล่ด้านตรงข้ามของผู้ใช้

(๓) แบบสามจุด (Three-point belt) เป็นเข็มขัดนิรภัยที่รวมสายคาดผ่านกระดูกเชิงกรานด้านหน้าและสายคาดเฉียงลำตัวด้านหน้าไว้ด้วยกัน

(๔) แบบพิเศษ (S - type belt) เป็นการวางเข็มขัดนิรภัยที่นอกเหนือจากแบบคาดหน้าตักหรือแบบสามจุด

(๕) แบบยึดโยง (Harness belt) เป็นเข็มขัดนิรภัยแบบพิเศษ ที่รวมเข็มขัดนิรภัยแบบคาดหน้าตักและสายคาดไหล่ไว้ด้วยกัน เข็มขัดนิรภัยแบบยึดโยงอาจประกอบด้วยชุดสายคาดแบบ ครอช (crotch strap) เพิ่มเติม

“อุปกรณ์ดึงกลับ” (Retractor) หมายความว่า อุปกรณ์ที่ใช้เก็บสายคาดเข็มขัดนิรภัยบางส่วนหรือทั้งหมด แบ่งเป็น ๔ แบบ ดังต่อไปนี้

(๑) แบบที่ ๑ อุปกรณ์ดึงกลับแบบไม่ล็อก (Non locking retractor) เป็นอุปกรณ์ดึงกลับจากสายคาดที่ดึงจนสุดความยาวด้วยแรงจากภายนอกเล็กน้อย และไม่มีการปรับความยาวของสายคาดที่ดึงออกมา

(๒) แบบที่ ๒ อุปกรณ์ดึงกลับแบบปลดล็อกด้วยมือ (Manually unlocking retractor) เป็นอุปกรณ์ดึงกลับที่ทำงานโดยผู้ใช้ในการปลดล็อกของอุปกรณ์ดึงกลับ เพื่อให้สายคาดยาวตามความต้องการและล็อกอัตโนมัติเมื่อผู้ใช้หยุดปรับความยาวของสายคาด

(๓) แบบที่ ๓ อุปกรณ์ดึงกลับแบบล็อกอัตโนมัติ (Automatically locking retractor) เป็นอุปกรณ์ดึงกลับที่ดึงสายคาดตามความยาวที่ต้องการ โดยเมื่อยึดกับหัวเข็มขัดแล้วจะทำการปรับสายคาดให้ผู้ใช้โดยอัตโนมัติ

(๔) แบบที่ ๔ อุปกรณ์ดึงกลับแบบล็อกฉุกเฉิน (Emergency locking retractor) เป็นอุปกรณ์ดึงกลับที่ไม่จำกัดการเคลื่อนไหวของผู้ใช้เข็มขัดนิรภัยในสภาพการขับปกติ แต่อุปกรณ์ปรับความยาวจะปรับสายคาดอัตโนมัติให้ผู้ใช้ และกลไกการล็อกจะทำงานเฉพาะในกรณีฉุกเฉิน ดังนี้

(ก) การลดความเร็วของรถ เมื่อมีเหตุที่ต้องลดความเร็วอย่างกะทันหัน (single sensitivity)

(ข) การลดความเร็วของรถและการเคลื่อนที่ของสายคาดหรือวิธีการอัตโนมัติอื่น ๆ เมื่อมีเหตุที่ต้องลดความเร็วอย่างกะทันหันมาจากหลายสาเหตุ (multiple sensitivity)

อุปกรณ์ดึงกลับแบบล็อกฉุกเฉินที่มีขีดจำกัดต่อการตอบสนอง (แบบ ๔N) เป็นแบบหนึ่งของอุปกรณ์ดึงกลับตาม (๔) แต่มีคุณสมบัติพิเศษที่ใช้กับรถยนต์บรรทุก (No)

“อุปกรณ์ปรับความสูง” (Belt adjustment device for height) หมายความว่า อุปกรณ์ที่ใช้ปรับระยะความสูงของห่วงตัวบนของสายคาดตามความต้องการของผู้ใช้และตามตำแหน่งของที่นั่ง อุปกรณ์ดังกล่าวอาจถือเป็นส่วนของเข็มขัดนิรภัย หรือเป็นส่วนของจุดยึดเข็มขัด

“อุปกรณ์ลดการยึดลวงหน้าของเข็มขัดนิรภัย” (pre-loading device) หมายความว่า อุปกรณ์เพิ่มเติมหรืออุปกรณ์ที่ผนึกรวมอยู่ ทำให้สายคาดของเข็มขัดนิรภัยรัดแน่นขึ้นเพื่อลดการยืดออกของเข็มขัดนิรภัยในระหว่างการชน

“อุปกรณ์ดูดซับพลังงาน” (energy absorber) หมายความว่า อุปกรณ์ของชุดเข็มขัดนิรภัยที่ออกแบบมาเพื่อดูดซับหรือกระจายพลังงาน โดยอาจทำหน้าที่แยกหรือทำหน้าที่ร่วมกับสายคาดก็ได้

“ระบบกัก” (Restraint system) หมายความว่า ระบบที่ประกอบด้วยที่นั่งและเข็มขัดนิรภัยที่ติดตั้งกับรถด้วยวิธีที่เหมาะสมร่วมกับอุปกรณ์เพิ่มเติม เพื่อลดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บของผู้ใช้

ในกรณี ลดความเร็วรถอย่างกะทันหันโดยการจำกัดการเคลื่อนที่ของลำตัวผู้ใช้ ซึ่งใช้กับแบบรถหรือแบบที่กำหนดโดยผู้ผลิตและได้รับการยอมรับจากหน่วยงานทดสอบ

“อุปกรณ์เตือนให้คาดเข็มขัดนิรภัย” (Safety-belt reminder) หมายความว่า ระบบที่ทำหน้าที่เตือนเมื่อผู้ขับขี่รถไม่คาดเข็มขัดนิรภัย ซึ่งจะตรวจสอบการไม่คาดเข็มขัดนิรภัยและมีการเตือนผู้ขับขี่รถ ๒ ระดับ ดังนี้

(๑) การเตือนระดับที่หนึ่ง (First level warning) หมายความว่า การเตือนด้วยภาพเมื่อเครื่องยนต์เริ่มทำงาน (รถวิ่งหรือไม่ก็ได้) และผู้ขับขี่รถไม่คาดเข็มขัดนิรภัย โดยอาจมีสัญญาณเสียงร่วมด้วยก็ได้

(๒) การเตือนระดับที่สอง (Second level warning) หมายความว่า การเตือนด้วยภาพและเสียงเมื่อผู้ขับขี่รถกำลังขับขี่โดยไม่คาดเข็มขัดนิรภัย

“การเตือนด้วยภาพ” (Visual warning) หมายความว่า การเตือนด้วยสัญญาณภาพ (ให้แสงกระพริบหรือการแสดงผลของสัญลักษณ์หรือข้อความ)

“การเตือนด้วยเสียง” (Audible warning) หมายความว่า การเตือนด้วยสัญญาณเสียง

“การไม่คาดเข็มขัดนิรภัย” (Safety-belt is not fastened) หมายความว่า หัวเข็มขัดของผู้ขับขี่รถไม่ได้ล็อกด้วยลิ้นของหัวเข็มขัด หรือความยาวของสายคาดที่ดึงออกจากอุปกรณ์ดังกล่าวไม่เกินกว่า ๑๐๐ มิลลิเมตร กรณีใดกรณีหนึ่งแล้วแต่ผู้ผลิตออกแบบ

“รถในสภาพการทำงานปกติ” (Vehicle is in normal operation) หมายความว่า รถเคลื่อนที่ไปข้างหน้าด้วยความเร็วเกินกว่า ๑๐ กิโลเมตรต่อชั่วโมง

“แบบ” หมายความว่า สิ่งที่กำหนดความเหมือนกันของสาระสำคัญเกี่ยวกับคุณสมบัติ คุณลักษณะ สมรรถนะ ระบบการทำงาน ประสิทธิภาพการทำงาน การติดตั้ง ประเภท ขนาด หรือจำนวนของส่วนควบและเครื่องอุปกรณ์

“การรับรองแบบ” หมายความว่า การรับรองแบบการติดตั้งเข็มขัดนิรภัยของรถยนต์ว่ามีคุณสมบัติ คุณลักษณะ และการติดตั้งเข็มขัดนิรภัยของรถเป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขตามประกาศนี้

“ผู้ผลิต” หมายความว่า

(๑) ผู้ผลิตส่วนควบและเครื่องอุปกรณ์ ซึ่งได้แก่ ผู้ที่ทำการผลิต ประกอบ หรือนำเข้าชิ้นส่วนของเข็มขัดนิรภัยของรถ เพื่อนำมาใช้ผลิตหรือประกอบรถเพื่อจำหน่าย

(๒) ผู้ผลิตรถ ซึ่งได้แก่ ผู้ที่ทำการผลิต ประกอบ หรือนำเข้า รถที่ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยของรถ

“หน่วยงานทดสอบ” หมายความว่า กรมการขนส่งทางบกหรือหน่วยงานที่กรมการขนส่งทางบกยินยอมให้ทำหน้าที่ทดสอบการติดตั้งเข็มขัดนิรภัยของรถยนต์

“หน่วยงานตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบ” (Conformity of Production : COP) หมายความว่า กรมการขนส่งทางบกหรือหน่วยงานที่กรมการขนส่งทางบกยินยอมให้ทำหน้าที่ตรวจสอบประเมินระบบคุณภาพการผลิตและสุ่มตรวจการติดตั้งเข็มขัดนิรภัยของรถยนต์ให้เป็นไปตามต้นแบบที่ได้รับการรับรอง

## หมวด ๑

## คุณสมบัติ คุณลักษณะ และการติดตั้งเข็มขัดนิรภัย

ข้อ ๓ เข็มขัดนิรภัยที่ติดตั้งในรถต้องมีคุณสมบัติและคุณลักษณะ ดังต่อไปนี้

(๑) ทุกตำแหน่งการนั่งของรถต้องติดตั้งเข็มขัดนิรภัย หรือระบบจำกัด (Restraint System) ยกเว้นที่นั่งพับและที่นั่งสำหรับใช้เมื่อรถหยุดนิ่ง โดยให้เป็นไปตามข้อกำหนดหรือมาตรฐานอย่างหนึ่งอย่างใด ดังต่อไปนี้

(ก) มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเข็มขัดนิรภัยสำหรับรถยนต์

(ข) ข้อกำหนดทางเทคนิคของสหประชาชาติ ข้อกำหนดที่ ๑๖ ว่าด้วยเข็มขัดนิรภัยอนุกรมที่ ๐๔ เอกสารเพิ่มเติมที่ ๑๘ (R๑๖.๐๔ - Supplement ๑๘) ขึ้นไป

(ค) ในกรณีรถนำเข้าที่ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยมาแล้วไม่เป็นไปตาม (ก) หรือ (ข) ผู้ผลิตอาจร้องขอให้กรมการขนส่งทางบกพิจารณาให้ความเห็นชอบแบบเข็มขัดนิรภัยนั้นเป็นกรณี ๆ ไป

(๒) แบบของเข็มขัดนิรภัยในแต่ละตำแหน่งการนั่ง ต้องติดตั้งให้เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในภาคผนวก ๒ โดยมีสัญลักษณ์ที่ติดกับเข็มขัดนิรภัย ต่อไปนี้

(ก) ตัวอักษร “A” สำหรับเข็มขัดนิรภัยแบบสามจุด ตัวอักษร “B” สำหรับเข็มขัดแบบคาดผ่านตัก และตัวอักษร “S” สำหรับเข็มขัดนิรภัยแบบพิเศษ

(ข) ตัวอักษร “r” สำหรับเข็มขัดที่มีอุปกรณ์ดึงกลับร่วมด้วย ที่มีสัญลักษณ์ (๑, ๒, ๓, ๔, ๔N) ของอุปกรณ์ดึงกลับที่ใช้ตามข้อ ๒ (๕) และตัวอักษร “m” หากอุปกรณ์ดึงกลับที่ใช้เป็นอุปกรณ์ดึงกลับ แบบลือกุกฉินที่ไวต่อหลายสถานการณ์ (Multi sensitivity)

(ค) นอกจากสัญลักษณ์ตาม (ก) และ (ข) และตามที่กำหนดไว้ในภาคผนวก ๒ อาจมีสัญลักษณ์เพิ่มเติมได้ ดังนี้

๑) ตัวอักษร “e” สำหรับเข็มขัดที่มีอุปกรณ์ดูดซับพลังงาน

๒) ตัวอักษร “p” ในกรณีที่เข็มขัดนิรภัยมีอุปกรณ์ลดการยืดล่วงหน้าของเข็มขัดนิรภัย (pre-loading)

๓) ตัวอักษร “t” ในกรณีที่เข็มขัดนิรภัยมีอุปกรณ์ดึงกลับที่มีอุปกรณ์ลดความตึง

๔) เข็มขัดที่มีอุปกรณ์ดึงกลับแบบ ๔N ต้องติดสัญลักษณ์ที่ประกอบด้วยสี่เหลี่ยมผืนผ้าที่มีรูปรถยนต์นั่ง (M๑) ถูกขีดทับ เพื่อระบุว่าห้ามใช้อุปกรณ์ดึงกลับแบบนี้กับรถยนต์นั่ง (M๑) ดังกล่าว

๕) ในกรณีเข็มขัดนิรภัยในตำแหน่งที่นั่งตอนหน้าด้านริมสุดที่มีถุงลมนิรภัยติดตั้งอยู่ด้านหน้าต้องติดเครื่องหมายที่มีคำว่า “ถุงลมนิรภัย” หรือ “AIRBAG” ในสี่เหลี่ยมผืนผ้า

๖) สัญลักษณ์ตาม (๒) (ก) ต้องมีตัวอักษร “Z” นำหน้า เมื่อเข็มขัดนิรภัยเป็นส่วนหนึ่งของระบบจำกัด

(ง) ตำแหน่งการนั่งตอนหลังด้านริมสุดของรถยนต์บรรทุก (N๑) ที่มีเครื่องหมาย “๘” ให้ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยสองจุดแบบ Br๔m หรือ Br๔Nm ได้ หากมีทางเดินเข้าออกระหว่างที่นั่งกับผนังด้านข้างของรถที่ใกล้ที่สุด ทั้งนี้ ทางเดินเข้าออกต้องมีความกว้างมากกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร เมื่อวัดจากกึ่งกลางที่นั่งที่ตำแหน่ง R ไปยังผนังด้านข้างของรถที่ใกล้ที่สุด

(๓) ตำแหน่งการนั่งใดที่ไม่ต้องติดตั้งเข็มขัดนิรภัย ผู้ผลิตอาจติดตั้งเข็มขัดนิรภัยหรือระบบจำกัดใด ๆ ที่เป็นไปตามประกาศนี้ได้

(๔) บนเข็มขัดนิรภัยแบบสามจุดที่มีอุปกรณ์ดึงกลับหลายตัว ให้อุปกรณ์ดึงกลับอย่างน้อยหนึ่งตัวบนสายคาดเฉียงต้องทำงาน

(๕) ตำแหน่งการนั่งตอนหน้าด้านริมสุด และตอนหน้ากลางของรถยนต์บรรทุก (N๑) ที่มีเครื่องหมาย “\*” อาจใช้เข็มขัดนิรภัยแบบสองจุดได้ ในกรณีที่กระจกกันลมหน้าอยู่นอกเขตอ้างอิง โดยอุปกรณ์ทดสอบไม่สามารถสัมผัสกับกระจกกันลมหน้าตามวิธีการที่กำหนดในภาคผนวก ๓

(๖) ให้ทุกตำแหน่งการนั่งของผู้โดยสารที่ติดตั้งถุงลมนิรภัยจัดทำฉลากเตือนในการใช้ที่นั่งเด็กแบบหันหลังในตำแหน่งที่นั่งนั้น ฉลากเตือนต้องแสดงเป็นรูปภาพ และอาจมีคำอธิบายที่ไม่ลบเลือนได้ง่าย โดยติดในตำแหน่งด้านหน้าที่จะติดตั้งที่นั่งเด็กและสามารถมองเห็นได้ง่ายโดยมีตัวอย่างภาพ เช่น รูปที่ ๑ หรือรูปที่กำหนดไว้ในข้อกำหนดทางเทคนิคว่าด้วยการป้องกันผู้โดยสารจากการชนด้านหน้า (R๙๔) ของคณะกรรมการการเศรษฐกิจแห่งยุโรป องค์การสหประชาชาติ และต้องมีสิ่งอ้างอิงถาวรที่เห็นได้ตลอดเวลา ถ้าไม่สามารถเห็นฉลากเตือนเมื่อปิดประตูแล้ว เว้นแต่รถที่มีลักษณะตาม (๗) ที่ไม่ต้องทำฉลากเตือนการติดตั้งถุงลมนิรภัย

รูปที่ ๑



ฉ :

- รูปภาพเป็นสีแดง
- ที่นั่ง ที่นั่งเด็ก และเส้นร่างของถุงลมนิรภัยเป็นสีดำ
- คำว่า “AIRBAG” และถุงลมนิรภัยเป็นสีขาว

(๗) กรณีที่มีการติดตั้งกลไกอัตโนมัติที่รับรู้การใช้ที่นั่งเด็กแบบหันหลัง ถูกลมนิรภัยจะไม่ทำงาน เมื่อมีการติดตั้งที่นั่งเด็ก

(๘) ในกรณีที่นั่งหมอนได้ หรือวางอยู่ในทิศทางอื่นที่ออกแบบเพื่อใช้งานเมื่อรถหยุดนิ่ง คุณลักษณะที่ต้องการใน (๑) ให้ใช้กับที่นั่งที่ปรับไปในทิศทางปกติ เมื่อรถเคลื่อนที่เท่านั้น

ข้อ ๔ เข็มขัดนิรภัยที่จะติดตั้งกับรถยนต์ต้องเป็นไปตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

(๑) เข็มขัดนิรภัยและระบบจำกัดต้องยึดติดกับจุดยึดเข็มขัดนิรภัยที่มีการออกแบบ ขนาด จำนวน และความแข็งแรงให้เป็นไปตามที่กำหนดในประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง กำหนดคุณสมบัติ คุณลักษณะของจุดยึดเข็มขัดนิรภัย และกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการรับรองแบบจุดยึด เข็มขัดนิรภัยของรถยนต์

(๒) เข็มขัดนิรภัยและระบบจำกัดเมื่อติดตั้งแล้วต้องใช้งานได้เหมาะสม และลดความเสี่ยงของการบาดเจ็บทางร่างกายเมื่อเกิดอุบัติเหตุและมีลักษณะ ดังต่อไปนี้

(ก) สายคาดไม่มีลักษณะที่เป็นอันตราย

(ข) ให้เข็มขัดนิรภัยลดความเสี่ยงของการเกิดอันตรายต่อร่างกายให้น้อยที่สุด กรณีที่สายคาดเลื่อนจากไหล่ของผู้ใช้เนื่องจากการเคลื่อนที่ไปข้างหน้า

(ค) ให้สายคาดมีความเสี่ยงของการชำรุดน้อยที่สุด กรณีที่สัมผัสส่วนที่แหลมคมของรถ หรือโครงสร้างที่นั่ง

(ง) การออกแบบและการติดตั้งเข็มขัดนิรภัยของทุกที่นั่งต้องพร้อมใช้งาน กรณีที่นั่งหรือเบาะที่นั่ง หรือที่นั่งที่มีพนักพิงสามารถพับได้เพื่อให้เข้าไปยังด้านหลังของรถหรือส่วนที่เก็บสินค้าหรือสัมภาระ หลังจากพับและคืนกลับเป็นที่นั่งแล้ว เข็มขัดนิรภัยสำหรับตำแหน่งการนั่งเหล่านั้นต้องใช้งานได้ง่ายจากใต้ที่นั่งหรือด้านหลังที่นั่ง ตามคำแนะนำในคู่มือผู้ใช้รถโดยไม่จำเป็นต้องมีการฝีกอบรมหรือฝึกปฏิบัติ

(จ) ในกรณีที่ลิ้นหัวเข็มขัด (Buckle Tongue) ล็อกกับหัวเข็มขัดโดยไม่มีผู้โดยสารนั่ง ให้ตรวจสอบ ดังนี้

๑) การหย่อนตัว (Slack) ของเข็มขัดจะต้องไม่ขัดขวางการติดตั้งที่นั่งเด็กที่ถูกต้อง ตามที่ผู้ผลิตกำหนด

๒) ในกรณีเข็มขัดนิรภัยแบบสามจุด ให้สายคาดหน้าตักสามารถทนแรงดึงที่เกิดจากแรงดึงในแนวทแยงได้อย่างน้อย ๕๐ นิวตัน

(๓) เข็มขัดนิรภัยหรือระบบจำกัดที่ใช้ร่วมกับอุปกรณ์ดึงกลับต้องติดตั้งอุปกรณ์ดึงกลับด้วย

ข้อ ๕ ชิ้นส่วนคงรูปต่าง ๆ ที่ทำงานร่วมกับเข็มขัดนิรภัยหรือระบบจำกัดต้องมีคุณลักษณะ ดังต่อไปนี้

(๑) ส่วนของเข็มขัดที่คงรูป เช่น หัวเข็มขัด อุปกรณ์การปรับและการยึดติด ต้องไม่เพิ่มความเสี่ยงของการบาดเจ็บของร่างกายของผู้ใช้ หรือของผู้โดยสารอื่นในขณะเกิดอุบัติเหตุ

(๒) อุปกรณ์สำหรับปลดหัวเข็มขัดต้องมองเห็นได้ชัดเจนจากผู้ใช้ และในระยะเวลาที่ผู้ใช้สามารถใช้ได้ง่าย และต้องออกแบบไม่ปลดหัวเข็มขัดได้หากผู้ใช้ไม่ตั้งใจ ทั้งนี้ หัวเข็มขัดต้องติดตั้งอยู่ในตำแหน่งที่สามารถเข้าถึงได้สำหรับผู้ที่จะช่วยเหลือผู้ใช้ในกรณีฉุกเฉิน ดังต่อไปนี้

(ก) หัวเข็มขัดต้องติดตั้งให้ผู้ใช้สามารถปลดออกได้ด้วยการเคลื่อนที่ของมือเพียงครั้งเดียว และในทิศทางเดียว ในกรณีที่มีน้ำหนักหรือไม่มีน้ำหนักลงบนที่นั่งหรือไม่ก็ตาม

(ข) ในกรณีของเข็มขัดนิรภัยหรือระบบกักสำหรับที่นั่งตอนหน้าด้านข้างของรถ เว้นแต่เข็มขัดแบบยึดโยง (harness) หัวเข็มขัดต้องสามารถล็อกในลักษณะเดียวกัน

(ค) หัวเข็มขัดที่สัมผัสกับผู้ใช้ต้องมีความกว้างของพื้นที่สัมผัสไม่น้อยกว่า ๔๖ มิลลิเมตร

(ง) ส่วนของหัวเข็มขัดที่สัมผัสกับลำตัวผู้ใช้ต้องมีพื้นที่ไม่น้อยกว่า ๒๐ ตารางเซนติเมตร และมีความกว้างอย่างน้อยที่สุด ๔๖ มิลลิเมตร โดยวัดในแนวระนาบที่ห่างจากจุดสัมผัสไม่เกิน ๒.๕ มิลลิเมตร กรณีของหัวเข็มขัดแบบยึดโยงพื้นที่สัมผัสต้องอยู่ระหว่าง ๒๐ ถึง ๔๐ ตารางเซนติเมตร

(๓) เข็มขัดนิรภัยต้องสามารถปรับอย่างอัตโนมัติเพื่อให้พอดีกับผู้ใช้หรือออกแบบให้ปรับด้วยมือมาใช้ได้ง่ายและสะดวก และให้สามารถใช้มือข้างเดียวเพื่อยึดเข็มขัดนิรภัยให้พอดีกับตัวผู้ใช้และที่นั่งในรถ

ข้อ ๖ อุปกรณ์เตือนให้คาดเข็มขัดนิรภัยต้องมีคุณลักษณะ ดังต่อไปนี้

(๑) อุปกรณ์เตือนให้คาดเข็มขัดนิรภัยที่ติดตั้งในรถยนต์นั่ง (M๑) อาจยกเลิกการทำงานของอุปกรณ์เตือนให้คาดเข็มขัดนิรภัยได้ หากการยกเลิกการดำเนินงานนั้นเป็นไปตามที่กำหนดใน (๗)

กรณีผู้ผลิตรถอื่น หากมีการติดตั้งอุปกรณ์เตือนให้คาดเข็มขัดนิรภัย อาจรับรองแบบตามเกณฑ์ที่กำหนดใน (๒) (๓) (๔) (๕) (๖) และ (๗) ได้

(๒) อุปกรณ์เตือนให้คาดเข็มขัดนิรภัยต้องมีคุณลักษณะ ดังต่อไปนี้

(ก) การเตือนด้วยภาพต้องมองเห็นและอ่านได้ง่าย ซึ่งผู้ขับรถสามารถสังเกตเห็นได้ในตอนกลางวัน โดยมีความแตกต่างจากการเตือนอื่น ๆ หากการเตือนด้วยภาพใช้สีแดง ให้ใช้สัญลักษณ์ตามตัวอย่างภาพข้างล่าง



(item K.01 - ISO 2575:2000) or,



(ข) การเตือนด้วยภาพต้องเป็นสัญญาณแบบต่อเนื่องหรือกระพริบเป็นจังหวะ

(ค) การเตือนด้วยเสียงต้องเป็นสัญญาณเสียงแบบต่อเนื่องหรือเป็นจังหวะ หรือเป็นข้อมูลเสียง หากผู้ผลิตใช้ข้อมูลเสียงต้องใช้ภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ ทั้งนี้ สัญญาณเสียงอาจมีมากกว่าหนึ่งระดับ

(ง) การเตือนด้วยเสียงต้องทำให้ผู้ขับรถเข้าใจได้ง่าย

(๓) การเตือนระดับที่หนึ่งต้องเป็นการเตือนด้วยภาพอย่างน้อย ๔ วินาทีขึ้นไป เมื่อผู้ขับรถไม่คาดเข็มขัดนิรภัยและเครื่องยนต์ทำงานแล้ว

- (๔) การทำงานของการเตือนระดับที่หนึ่งต้องทำการทดสอบตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ในภาคผนวก ๔
- (๕) การเตือนระดับที่สองต้องเป็นสัญญาณเสียงและสัญญาณภาพเป็นเวลา ๓๐ วินาทีขึ้นไป ยกเว้นในกรณีการเตือนหยุดเป็นเวลาเกินกว่า ๓ วินาที เมื่อผู้ขับรถไม่ได้คาดเข็มขัดนิรภัย หรือเมื่อรถ อยู่ในสภาพการทำงานปกติ และเป็นไปตามเงื่อนไขข้อใดข้อหนึ่งดังนี้
- (ก) รถได้เคลื่อนที่เป็นระยะทางเกินกว่า ๕๐๐ เมตร แต่ไม่รวมระยะที่รถไม่อยู่สภาพการทำงานปกติ
- (ข) ความเร็วรถเกินกว่า ๒๕ กิโลเมตรต่อชั่วโมง
- (ค) ช่วงเวลาที่เครื่องยนต์ทำงานเกินกว่า ๖๐ วินาที แต่ไม่รวมช่วงเวลาของการเตือนครั้งที่หนึ่ง และช่วงเวลาที่รถไม่ได้อยู่ในสภาพการทำงานปกติ
- (๖) การทำงานของการเตือนระดับที่สองต้องทำการทดสอบตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ในภาคผนวก ๔
- (๗) อุปกรณ์การเตือนให้คาดเข็มขัดนิรภัยอาจออกแบบให้ยกเลิกการทำงานได้ ดังนี้
- (ก) ในกรณีการยกเลิกการทำงานของอุปกรณ์การเตือนให้คาดเข็มขัดนิรภัยในระยะสั้น ต้องไม่ใช้วิธีการง่าย ๆ เช่น การเสียบหรือปลดหัวเข็มขัดนิรภัย
- ทั้งนี้ เมื่อเครื่องยนต์หยุดการทำงานเกินกว่า ๓๐ นาที และได้เริ่มการทำงานอีกครั้ง การยกเลิกการทำงานของอุปกรณ์การเตือนให้คาดเข็มขัดนิรภัยในระยะสั้นต้องเริ่มทำงานได้อีกครั้ง
- (ข) ในกรณีการยกเลิกการทำงานของอุปกรณ์การเตือนให้คาดเข็มขัดนิรภัยในระยะยาว ต้องมีลำดับการทำงานไปสู่การยกเลิกการทำงาน โดยรายละเอียดจะต้องกำหนดไว้ในคู่มือทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือในส่วนของผู้ใช้เครื่องมือ (ทางกล ทางไฟฟ้า ทางดิจิทัล เป็นต้น) ที่ไม่ได้จัดไว้ในรถ

## หมวด ๒

## การรับรองแบบ

## ส่วนที่ ๑

## การยื่นคำขอ

ข้อ ๗ ผู้ผลิตที่ประสงค์ขอรับรองแบบการติดตั้งเข็มขัดนิรภัย ให้ยื่นหนังสือขอ ณ สำนักวิศวกรรมยานยนต์ กรมการขนส่งทางบก พร้อมด้วยเอกสารหลักฐาน ดังต่อไปนี้

## (๑) บุคคลธรรมดา

(ก) ภาพถ่ายบัตรประจำตัวประชาชน ในกรณีผู้ขอเป็นคนต่างด้าวตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมืองให้ยื่นใบสำคัญประจำตัวคนต่างด้าวพร้อมทั้งหลักฐานแสดงที่พักอาศัยในราชอาณาจักรที่ทางราชการหรือหน่วยงานของรัฐบาลต่างประเทศหรือองค์การระหว่างประเทศออกให้

(ข) หนังสือมอบอำนาจในกรณีมีการมอบอำนาจ พร้อมภาพถ่ายบัตรประจำตัวประชาชนของผู้มอบอำนาจและผู้รับมอบอำนาจ



(ค) เอกสารแสดงข้อมูลเพื่อประกอบการพิจารณา จำนวน ๓ ชุด ดังนี้

๑) เอกสารแสดงข้อมูลการติดตั้งเข็มขัดนิรภัยของรถตามแบบแสดงข้อมูลตามที่กำหนดไว้

ในภาคผนวก ๕

๒) รูปวาดโครงสร้างทั่วไปของรถที่มีมาตราส่วนที่เหมาะสม โดยแสดงตำแหน่งของเข็มขัดนิรภัย และรูปวาดรายละเอียดของเข็มขัดนิรภัย และจุดติดตั้งเข็มขัดนิรภัย

๓) คุณสมบัติรายละเอียดวัสดุที่ใช้ ที่อาจมีผลต่อความแข็งแรงของเข็มขัดนิรภัย

๔) คำอธิบายทางเทคนิคของเข็มขัดนิรภัย

๕) หากมีเข็มขัดนิรภัยติดตั้งกับโครงสร้างที่นั่งให้ระบุ

๕.๑) คำอธิบายอย่างละเอียดของแบบรถในส่วนของการออกแบบที่นั่ง จุดยึดที่นั่ง และระบบล็อกและปรับตำแหน่งที่นั่ง

๕.๒) รูปวาดที่มีมาตราส่วนและรายละเอียดเพียงพอของที่นั่ง จุดยึดกับรถ และระบบล็อกและปรับตำแหน่งที่นั่ง

(ง) ต้องจัดส่งตัวอย่างรถที่เป็นตัวแทนของแบบที่ขอการรับรองแบบหรืออุปกรณ์อื่น ๆ ของรถที่จำเป็นสำหรับการทดสอบการติดตั้งเข็มขัดนิรภัยตามที่คุณผลิตเห็นควรต่อหน่วยงานทดสอบ

(จ) หลักฐานการประเมินระบบควบคุมคุณภาพการผลิตตามขั้นตอนการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบ (ถ้ามี)

(ฉ) หลักฐานการผ่านการรับรองมาตรฐานหรือข้อกำหนดทางเทคนิคของคุณลักษณะและการติดตั้งเข็มขัดนิรภัยของรถ (ถ้ามี)

(๒) ห้างหุ้นส่วนสามัญจดทะเบียน ห้างหุ้นส่วนจำกัด บริษัทจำกัด

(ก) หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล

(ข) ภาพถ่ายบัตรประจำตัวประชาชนของผู้มีอำนาจลงนาม ในกรณีผู้มีอำนาจลงนามเป็นคนต่างด้าวตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมืองให้ยื่นใบสำคัญประจำตัวคนต่างด้าว พร้อมทั้งหลักฐานแสดงที่พักอาศัยในราชอาณาจักรที่ทางราชการหรือหน่วยงานของรัฐบาลต่างประเทศหรือองค์การระหว่างประเทศออกให้

(ค) หนังสือมอบอำนาจในกรณีมีการมอบอำนาจ พร้อมภาพถ่ายบัตรประจำตัวประชาชนของผู้มอบอำนาจและผู้รับมอบอำนาจ

(ง) เอกสารข้อมูลประกอบการพิจารณาตาม (๑) (ค) (ง) (จ) และ (ฉ)

(๓) ส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือสถาบันการศึกษา

(ก) หนังสือมอบอำนาจพร้อมภาพถ่ายบัตรประจำตัวประชาชนของผู้มอบอำนาจและผู้รับมอบอำนาจ

(ข) เอกสารข้อมูลประกอบการพิจารณาตาม (๑) (ค) (ง) (จ) และ (ฉ)

## ส่วนที่ ๒

## การตรวจสอบ

ข้อ ๘ เมื่อได้รับหนังสือแล้ว ให้เจ้าหน้าที่ผู้รับหนังสือตรวจสอบหลักฐานให้ครบถ้วนถูกต้อง ในกรณีที่เอกสารไม่ครบถ้วนถูกต้องให้แจ้งให้ผู้ยื่นหนังสือไปดำเนินการแก้ไขภายใน ๔๕ วัน ในกรณีที่ เอกสารครบถ้วนถูกต้องให้ดำเนินการ ดังต่อไปนี้

(๑) ตรวจสอบคุณสมบัติ คุณลักษณะ และการติดตั้งเข็มขัดนิรภัย

(ก) ดำเนินการตรวจสอบคุณสมบัติ คุณลักษณะ และการติดตั้งเข็มขัดนิรภัยตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๑

(ข) ตรวจสอบผลการทดสอบหรือตรวจสอบ คุณสมบัติ คุณลักษณะ และการติดตั้งเข็มขัดนิรภัยของรถตาม (ก) ของผู้ผลิตหรือหน่วยงานทดสอบอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้

๑) ผลการทดสอบหรือตรวจสอบของผู้ผลิตที่เป็นหน่วยงานทดสอบตามที่กำหนดไว้ในภาคผนวก ๖

๒) ผลการทดสอบหรือตรวจสอบของหน่วยงานทดสอบตามที่กำหนดไว้ในภาคผนวก ๖

๓) ผลการทดสอบหรือตรวจสอบของหน่วยงานทดสอบท้ายความตกลงว่าด้วยการรับรองข้อกำหนดทางเทคนิคของยานยนต์ อุปกรณ์และส่วนควบที่ติดตั้งหรือใช้ในยานยนต์ และเงื่อนไขสำหรับการยอมรับร่วมกันของการให้ความเห็นชอบในข้อกำหนดทางเทคนิค ค.ศ. ๑๙๕๘ ของคณะกรรมการเศรษฐกิจแห่งยุโรป องค์การสหประชาชาติ

๔) ผลการทดสอบหรือตรวจสอบของผู้ผลิตที่มีวิศวกรที่ได้รับมอบหมายจากกรมการขนส่งทางบกเป็นพยานในการทดสอบหรือตรวจสอบตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในหมวด ๑

ในกรณีที่กรมการขนส่งทางบกยอมรับผลการทดสอบหรือตรวจสอบคุณสมบัติ คุณลักษณะและการติดตั้งเข็มขัดนิรภัยของรถตาม (ข) ให้ยกเว้นการทดสอบหรือตรวจสอบตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๑

(๒) ตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบ (Conformity of Production : COP)

(ก) ดำเนินการตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบตามที่กำหนดไว้ในภาคผนวก ๗ เว้นแต่กรณีการขอรับรองแบบการติดตั้งเข็มขัดนิรภัยเป็นรายคัน โดยระบุตัวเลขชี้บ่งยานยนต์ (Vehicle Identification Number : VIN) ให้ยกเว้นการตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบดังกล่าว

(ข) ตรวจสอบผลการตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบของผู้ผลิตหรือหน่วยงานตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบอย่างใดอย่างหนึ่ง ดังต่อไปนี้

๑) ผลการตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบของผู้ผลิตที่เป็นหน่วยงานตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบตามที่กำหนดไว้ในภาคผนวก ๖

๒) ผลการตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบของหน่วยงานตรวจสอบการผลิต ให้เป็นไปตามต้นแบบตามที่กำหนดไว้ในภาคผนวก ๖

๓) ผลการตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบของหน่วยงานตรวจสอบการผลิต ให้เป็นไปตามต้นแบบที่ความตกลงว่าด้วยการรับรองข้อกำหนดทางเทคนิคของยานยนต์ อุปกรณ์และ ส่วนควบที่ติดตั้งหรือใช้ในยานยนต์ และเงื่อนไขสำหรับการยอมรับร่วมกันของการให้ความเห็นชอบใน ข้อกำหนดทางเทคนิค ค.ศ. ๑๙๕๘ ของคณะกรรมการเศรษฐกิจแห่งยุโรป องค์การสหประชาชาติ

๔) ผลการตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบของหน่วยงานตรวจสอบการผลิต ให้เป็นไปตามต้นแบบที่ได้รับอนุญาตจากสำนักงานคณะกรรมการแห่งชาติว่าด้วยการรับรองระบบงาน โดยต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดในประเภทของหน่วยงานตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบ ตามที่กำหนดไว้ในภาคผนวก ๖

ในกรณีที่กรมการขนส่งทางบกยอมรับผลการตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบตาม (ข) ให้ยกเว้นการตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบตามที่กำหนดไว้ในภาคผนวก ๗

### ส่วนที่ ๓

#### เงื่อนไขและเกณฑ์การรับรองแบบ

ข้อ ๙ การขอรับรองแบบการติดตั้งเข็มขัดนิรภัยของรถที่ถือว่าเป็นแบบเดียวกันต้องไม่มีความแตกต่างในสาระสำคัญอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้

(๑) ขนาด โครงร่าง และวัสดุของส่วนประกอบของโครงสร้างรถที่เข็มขัดนิรภัยหรือระบบ กักตึงติดตั้ง หรือ

(๒) ขนาด โครงร่าง และวัสดุของส่วนประกอบของโครงสร้างที่นั่งที่เข็มขัดนิรภัยหรือระบบ กักตึงติดตั้ง หรือ

(๓) ขนาด โครงร่าง และวัสดุของส่วนประกอบของส่วนอื่น ๆ ของรถที่เข็มขัดนิรภัยหรือ ระบบกักตึงติดตั้ง

ข้อ ๑๐ แบบการติดตั้งเข็มขัดนิรภัยต้องมีคุณสมบัติและคุณลักษณะเป็นไปตามที่กำหนดไว้ใน หมวด ๑ และผ่านการตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบตามที่กำหนดไว้ในภาคผนวก ๗

ข้อ ๑๑ รถยนต์ที่มีการติดตั้งเข็มขัดนิรภัยที่ผ่านการรับรองตามข้อกำหนดของสหประชาชาติ ที่ ๑๖ ว่าด้วยเข็มขัดนิรภัย อนุกรมที่ ๐๖ เอกสารเพิ่มเติมที่ ๒ (R๑๖. ๐๖ - Supplement ๒) ขึ้นไป ให้ถือว่ามีความสอดคล้องและคุณลักษณะของการติดตั้งเป็นไปตามประกาศนี้

## ส่วนที่ ๔

## การออกหนังสือรับรองแบบ

ข้อ ๑๒ ในกรณีการติดตั้งเข็มขัดนิรภัยของรถเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๑ และผ่านการตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบตามที่กำหนดไว้ในภาคผนวก ๗ ให้เจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบนำเสนออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายเพื่อออกหนังสือรับรองแบบให้กับผู้ยื่นคำขอภายใน ๓๐ วัน

หนังสือรับรองแบบให้เป็นไปตามแบบที่กำหนดไว้ในภาคผนวก ๘

เครื่องหมายรับรองแบบในหนังสือรับรองแบบให้เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในภาคผนวก ๙

ข้อ ๑๓ ในกรณีการติดตั้งเข็มขัดนิรภัยของรถที่ขอรับรองแบบไม่เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๑ หรือไม่ผ่านการตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบตามที่กำหนดไว้ในภาคผนวก ๗ ให้ถือว่าไม่ผ่านการรับรองแบบตามประกาศนี้ และให้เจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบแจ้งให้ผู้ยื่นขอทราบ

## ส่วนที่ ๕

## การตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบที่ได้รับหนังสือรับรองแบบ

ข้อ ๑๔ รถที่ได้รับรองแบบการติดตั้งเข็มขัดนิรภัยแล้ว ให้มีกระบวนการตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบโดยให้ใช้วิธีสุ่มตัวอย่างและดำเนินการตรวจสอบตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๑ ให้ตรวจสอบการผลิตสองปีต่อครั้ง

## ส่วนที่ ๖

## การแก้ไขหรือเพิ่มเติมการรับรองแบบ

ข้อ ๑๕ ในกรณีที่ผู้ผลิตที่ได้รับหนังสือรับรองแบบประสงค์ขอแก้ไขหรือเพิ่มเติมแบบของการติดตั้งเข็มขัดนิรภัยของรถหรือรายละเอียดของหนังสือรับรองแบบ ให้ยื่นขอแก้ไขหรือเพิ่มเติม สำนักวิศวกรรมยานยนต์ กรมการขนส่งทางบก พร้อมด้วยเอกสารหลักฐาน ดังต่อไปนี้

(๑) หนังสือรับรองแบบฉบับเดิม

(๒) เอกสารแสดงข้อมูลการแก้ไขเพิ่มเติม และรายงานผลการทดสอบ รูปภาพ หรือรูปวาด

ในกรณีขอแก้ไขเพิ่มเติมรายละเอียดที่เกิดจากการลงรายการในหนังสือรับรองแบบผิดพลาดคลาดเคลื่อนให้ใช้เฉพาะหลักฐานตาม (๑) หรือในกรณีการขอแก้ไขเพิ่มเติมตามวรรคหนึ่งที่ไม่จำเป็นต้องพิจารณาผลทดสอบ รูปภาพ หรือรูปวาดให้ได้รับการยกเว้นหลักฐานรายงานผลการทดสอบ รูปภาพ หรือรูปวาดตาม (๒)

ข้อ ๑๖ เมื่อได้รับหนังสือแล้ว ให้เจ้าหน้าที่ผู้รับหนังสือตรวจสอบเอกสารหลักฐานให้ครบถ้วนถูกต้อง ในกรณีที่เอกสารไม่ครบถ้วนถูกต้องให้แจ้งให้ผู้ยื่นคำขอไปดำเนินการแก้ไขภายใน ๓๐ วัน ในกรณีที่เอกสารครบถ้วนถูกต้องให้ดำเนินการ ดังนี้

(๑) การขอแก้ไขเพิ่มเติมข้อผิดพลาดในการออกหนังสือรับรองแบบ เช่น ลงรายละเอียดผิดพลาด ให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบข้อผิดพลาดตามคำขอ หากเห็นว่ามียุทธการผิดพลาดจริงให้แก้ไขรายการในหนังสือรับรองแบบให้ถูกต้องพร้อมลงลายมือชื่อผู้ทำการแก้ไขและวันที่กำกับไว้ในรายการที่มีการแก้ไข หากเห็นว่ารายละเอียดของหนังสือรับรองแบบถูกต้องแล้ว ให้ชี้แจงหรือแจ้งเป็นหนังสือให้ผู้ยื่นคำขอทราบ

(๒) การขอแก้ไขหรือเพิ่มเติมแบบการติดตั้งเข็มขัดนิรภัย ให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบการขอแก้ไขเพิ่มเติมดังกล่าวว่าจำเป็นต้องดำเนินการทดสอบหรือไม่ แล้วดำเนินการ ดังนี้

(ก) กรณีการแก้ไขเพิ่มเติมที่ไม่ต้องทำการทดสอบ ให้พิจารณาความถูกต้องของเอกสารแสดงข้อมูลประกอบการขอแก้ไขเพิ่มเติม หากเห็นว่าถูกต้อง ให้ดำเนินการแก้ไขเพิ่มเติมเอกสารท้ายหนังสือรับรองแบบพร้อมจัดทำเครื่องหมายการรับรองแบบในส่วนที่มีการเปลี่ยนแปลงตามที่กำหนดไว้ในภาคผนวก ๘ พร้อมทั้งลงลายมือชื่อผู้ทำการแก้ไขและวันที่กำกับไว้ในรายการที่มีการแก้ไข

(ข) กรณีการขอแก้ไขเพิ่มเติมที่ต้องทำการทดสอบ ให้พิจารณาความถูกต้องของเอกสารแสดงข้อมูลที่ประกอบการแก้ไขเพิ่มเติมและดำเนินการตามข้อ ๘ และเมื่อดำเนินการเรียบร้อยแล้วปรากฏว่าเอกสารและผลการทดสอบครบถ้วนถูกต้องให้ดำเนินการออกหนังสือรับรองแบบฉบับใหม่ให้ผู้ยื่นคำขอต่อไป

#### ส่วนที่ ๗

##### การเลิกการผลิต ประกอบ หรือนำเข้า

ข้อ ๑๗ ในกรณีผู้ผลิตที่ได้รับหนังสือรับรองแบบประสงค์จะเลิกการผลิต ประกอบ หรือนำเข้ารถที่ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยตามแบบที่ได้รับการรับรองไว้แล้ว ให้แจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับการเลิกการผลิต ประกอบ หรือนำเข้า หรือยกเลิกรถที่ติดตั้งเป็นหนังสือให้กรมการขนส่งทางบกทราบ

#### ส่วนที่ ๘

##### การกำกับดูแลผู้ผลิตที่ได้รับหนังสือรับรองแบบ

ข้อ ๑๘ ผู้ผลิตที่ได้รับหนังสือรับรองแบบต้องอำนวยความสะดวกให้แก่อธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายเข้าทำการตรวจสอบกระบวนการผลิต ทดสอบ หรือติดตั้ง ตลอดจนตรวจสอบการปฏิบัติตามประกาศนี้ ณ โรงงานผลิต โรงงานประกอบ คลังสินค้า สถานที่ติดตั้ง หรือสถานที่ทำการทดสอบ

ข้อ ๑๙ เมื่อปรากฏว่าผู้ผลิตที่ได้รับหนังสือรับรองแบบผู้ใดไม่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่กำหนดในประกาศนี้ หรือเจตนาทุจริตหรือจงใจยื่นเอกสารแสดงข้อมูลที่เป็นเท็จหรือปลอมแปลงหลักฐานหรือเอกสารแสดงข้อมูลในการขอรับรองแบบ ให้กรมการขนส่งทางบกมีอำนาจตัดเงื่อนไขการใช้หนังสือรับรองแบบชั่วคราว หรือเพิกถอนหนังสือรับรองแบบ ตามควรแก่กรณี

ส่วนที่ ๙  
การอุทธรณ์

ข้อ ๒๐ ผู้ผลิตที่ได้รับหนังสือรับรองแบบซึ่งถูกระงับใช้หนังสือรับรองแบบชั่วคราว หรือถูกเพิกถอนหนังสือรับรองแบบ มีสิทธิอุทธรณ์เป็นหนังสือต่ออธิบดีได้ภายใน ๑๕ วัน นับแต่วันที่ ได้รับแจ้งการระงับใช้หนังสือรับรองแบบชั่วคราวหรือถูกเพิกถอนหนังสือรับรองแบบ โดยระบุข้อโต้แย้ง ข้อเท็จจริงและข้อกฎหมายที่อ้างอิงประกอบด้วย และให้นำหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขเกี่ยวกับการอุทธรณ์ตามกฎหมายว่าด้วยวิธีปฏิบัติราชการทางปกครองมาใช้บังคับ ทั้งนี้ การอุทธรณ์ดังกล่าว ไม่เป็นการทุเลาการบังคับตามคำสั่งระงับใช้หนังสือรับรองแบบชั่วคราว หรือคำสั่งเพิกถอนหนังสือรับรองแบบ

หมวด ๓  
การบังคับใช้

ข้อ ๒๑ ผู้ผลิตต้องดำเนินการติดตั้งเข็มขัดนิรภัยของรถยนต์นั่ง (M๑) และรถยนต์บรรทุก (N๑) ให้เป็นไปตามประกาศนี้ตามเงื่อนไข ดังนี้

(๑) รถยนต์นั่ง (M๑) และรถยนต์บรรทุก (N๑) แบบใหม่ที่ผลิต ประกอบ นำเข้า ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๓ เป็นต้นไป

(๒) รถยนต์นั่ง (M๑) และรถยนต์บรรทุก (N๑) แบบที่ผลิต ประกอบ นำเข้า ก่อนวันที่ ๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๓ สามารถผลิต ประกอบ นำเข้าได้จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ หากพ้นกำหนดเวลาดังกล่าว ผู้ผลิตต้องดำเนินการให้เป็นไปตามประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๘ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐

สนิท พรหมวงษ์

อธิบดีกรมการขนส่งทางบก

ภาคผนวก ๑  
เงื่อนไขการจัดประเภทรถยนต์บรรทุก (N๑)

---

รถยนต์ที่มีพื้นที่โดยสารและพื้นที่บรรทุกอยู่ในส่วนเดียวกัน ต้องเป็นไปตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้  
จึงจะจัดเป็นประเภทรถยนต์บรรทุก (N๑)

เงื่อนไขที่ ๑ จำนวนของตำแหน่งการนั่งโดยสารซึ่งมีจำนวนที่นั่งคนโดยสารรวมคนขับรถไม่เกิน ๗ ที่นั่ง โดยทุกที่นั่งมีจุดที่นั่งที่มั่นคงแข็งแรงและสามารถใช้งานได้ดี (Accessible seat anchorages) ซึ่งผู้ผลิตจะมีวิธีป้องกันการเปลี่ยนแปลงตำแหน่งของที่นั่ง โดยใช้แผ่นเหล็กปิดจุดยึดที่นั่งโดยการเชื่อมหรือใช้วัสดุที่คล้ายกัน เพื่อไม่ให้เคลื่อนย้ายได้โดยเครื่องมือทั่วไป

เงื่อนไขที่ ๒ มีน้ำหนักสูงสุดมากกว่าจำนวนที่นั่งไม่รวมคนขับรถ ตามสูตรการคำนวณ ดังนี้

$$P - (M + N \times ๖๘) > N \times ๖๘$$

เมื่อ

P = มวลบรรทุกสูงสุดที่อนุญาตทางเทคนิค หน่วยเป็นกิโลกรัม

M = มวลพร้อมใช้งาน หน่วยเป็นกิโลกรัม

N = จำนวนตำแหน่งการนั่งที่ไม่รวมคนขับรถ

---

ภาคผนวก ๒

คุณสมบัติ และคุณลักษณะที่ต้องการขั้นต่ำสำหรับการติดตั้งเข็มขัดนิรภัยตามประเภทของเข็มขัดนิรภัยและประเภทของอุปกรณ์ดิ่งกลับ

ประเภทรถ	ตำแหน่งที่นั่งหันไปด้านหน้ารถ				ตำแหน่งที่นั่งหันหลังให้กับด้านหน้ารถ
	ตำแหน่งที่นั่งด้านติดประตู		ตำแหน่งที่นั่งตรงกลาง		
	แถวหน้า	อื่นๆ	แถวหน้า	อื่นๆ	
รถยนต์นั่ง (M๑)	Ar๔m	Ar๔m	Ar๔m	Ar๔m	B, Br๓, หรือ Br๔m
รถยนต์บรรทุก (N๑)	Ar๔m , Ar๔Nm	Ar๔m, Ar๔Nm, Br๔m, Br๔Nm ∅	B, Br๓, Br๔m, Br๔Nm, A, Ar๔m, Ar๔Nm *	B, Br๓, Br๔m, Br๔Nm	B, Br๓, Br๔m, Br๔Nm
		ข้อ ๓ (๒) ๔ ใช้เข็มขัดนิรภัยแบบ ๒ จุดได้ ถ้าอยู่ด้านในของทางเดิน	ข้อ ๓ (๕) ใช้เข็มขัดนิรภัยแบบ ๒ จุดได้ ถ้ากระจกกันลมหน้าไม่อยู่ในเขตอ้างอิงตามที่กำหนดในภาคผนวก ๒		

สัญลักษณ์

A : เข็มขัดแบบ ๓ จุด (คาดผ่านตักและคาดขวาง)

B : เข็มขัดแบบ ๒ จุด (คาดผ่านตัก)

r : อุปกรณ์ดิ่งกลับ

m : อุปกรณ์ดิ่งกลับแบบล็อกฉุกเฉินด้วย multi sensitivity

๓ : อุปกรณ์ดิ่งกลับแบบล็อกอัตโนมัติ

๔ : อุปกรณ์ดิ่งกลับแบบล็อกฉุกเฉิน

N : ขอบเขตการตอบสนองสูง

\* : อ้างถึงข้อ ๓ (๕) ของประกาศฯ นี้

∅ : อ้างในข้อ ๓ (๒) ๔ ของประกาศฯ นี้



ภาคผนวก ๓  
การกำหนดพื้นที่กระทบศีรษะ

---

๑. พื้นที่กระทบศีรษะประกอบด้วย พื้นผิวภายในของรถที่ไม่ใช่กระจก ที่สามารถสัมผัสกับศีรษะทรงกลมที่มีเส้นผ่าศูนย์กลาง ๑๖๕ มิลลิเมตร ซึ่งรวมเป็นส่วนหนึ่งของอุปกรณ์วัดโดยมีระยะจากจุดหมุนของสะโพกไปถึงส่วนบนของศีรษะปรับได้ต่อเนื่องระหว่าง ๗๓๖ มิลลิเมตร และ ๘๔๐ มิลลิเมตร

๒. พื้นที่ที่กล่าวในข้อ ๑ ต้องกำหนดโดยวิธีการหรือรูปภาพที่เทียบเท่า ดังต่อไปนี้

๒.๑ จุดหมุนของอุปกรณ์วัดต้องวางตามแต่ละตำแหน่งการนั่งที่ผู้ผลิตกำหนด

(๑) กรณีที่นั่งแบบเลื่อน

(ก) ที่จุด H และ

(ข) ที่จุดห่างจากจุด H ไปด้านหน้าในแนวระนาบ ๑๒๗ มิลลิเมตร และที่ความสูงที่เป็นผลจากการแปรผันความสูงของจุด H ที่เกิดจากการเคลื่อนไปข้างหน้า ๑๒๗ มิลลิเมตร หรือที่ ๑๙ มิลลิเมตร

(๒) กรณีที่นั่งแบบไม่เลื่อน

(ก) ที่จุด H ของที่นั่ง

๒.๒ ทุกจุดสัมผัสที่อยู่ด้านหน้าของจุด H ต้องกำหนด สำหรับแต่ละมิติจากจุดหมุนไปถึงส่วนบนของศีรษะที่สามารถวัดได้จากอุปกรณ์วัดในพื้นที่ภายในของรถ

กรณีที่หุ่นจำลองรูปศีรษะ เมื่อปรับความยาวแขนที่น้อยที่สุดสัมผัสกับที่นั่งด้านหน้าจากจุด H ด้านหลัง ถือว่าไม่มีจุดสัมผัสเกิดขึ้นในการตรวจสอบนี้

๒.๓ เมื่อวางอุปกรณ์วัดในแนวตั้ง จุดสัมผัสที่เป็นไปได้ต้องกำหนดโดยหมุนไปด้านหน้าและด้านล่างลงผ่านไปยังระนาบแนวตั้งถึง ๙๐ องศาของแต่ละด้านของระนาบกึ่งกลางตามความยาวของรถที่ผ่านไปยังจุด H

ในการกำหนดจุดสัมผัส ความยาวของแขนของอุปกรณ์วัดต้องไม่เปลี่ยนแปลงในระหว่างการวัดในแต่ละช่วงการวัดต้องเริ่มจากตำแหน่งในแนวตั้ง

๓. จุดสัมผัสคือจุดที่ศีรษะของอุปกรณ์วัดสัมผัสส่วนภายในของรถ ซึ่งการเคลื่อนที่ลงได้สูงสุดต้องเคลื่อนลงไปตำแหน่งที่ศีรษะสัมผัสกับระนาบแนวนอนที่ ๒๕.๔ มิลลิเมตร เหนือจุด H

---

**ภาคผนวก ๔**  
**การทดสอบอุปกรณ์การเตือนให้คาดเข็มขัดนิรภัย**

---

๑. การเตือนระดับที่หนึ่งต้องทำการทดสอบตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้
- ๑.๑ ไม่มีการคาดเข็มขัดนิรภัย
  - ๑.๒ เครื่องยนต์หยุดทำงานหรือเครื่องยนต์เดินเบา และรถไม่เคลื่อนที่ไปข้างหน้าหรือถอยหลัง
  - ๑.๓ ระบบส่งกำลังอยู่ในตำแหน่งเกียร์ว่าง
  - ๑.๔ สวิตซ์การทำงานเครื่องยนต์เปิดใช้งาน
๒. การเตือนระดับที่สองต้องทำการทดสอบตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้
- ๒.๑ ไม่มีการคาดเข็มขัดนิรภัย
  - ๒.๒ ทดสอบรถที่วิ่งตามเงื่อนไขข้อหนึ่งข้อใด หรือหลายข้อรวมกันใน (๑) ถึง (๓) ตามที่ผู้ผลิตออกแบบ
- (๑) เร่งความเร็วรถที่ทดสอบจากหยุดนิ่งไปที่ความเร็ว ๒๕-๐/+๑๐ กิโลเมตรต่อชั่วโมงและคงความเร็วไว้
  - (๒) ขับเคลื่อนรถไปข้างหน้าอย่างน้อยที่สุด ๕๐๐ เมตรจากตำแหน่งหยุดนิ่ง
  - (๓) รถต้องทำการทดสอบ เมื่ออยู่ในสภาพการใช้งานปกติอย่างน้อยที่สุด ๖๐ วินาที
๓. ระบบที่มีการเตือนระดับที่หนึ่งหยุดทำงานหลังจากช่วงเวลาหนึ่ง ต้องทำการทดสอบการเตือนระดับที่สองตามข้อ ๒ หลังจากการเตือนระดับที่หนึ่งหยุดทำงาน แต่ในกรณีที่ระบบที่มีการเตือนระดับที่หนึ่งไม่หยุดทำงานหลังจากช่วงเวลาหนึ่ง ต้องทำการทดสอบการเตือนระดับที่สองตามข้อ ๒ ในขณะที่การเตือนระดับที่หนึ่งยังทำงาน
-

**ภาคผนวก ๕**  
**เอกสารแสดงข้อมูลสำหรับ**  
**การรับรองแบบการติดตั้งเข็มขัดนิรภัยของรถ**

---

**๑. ข้อมูลทั่วไป :**

**General information :**

- (๑) ยี่ห้อ (เครื่องหมายการค้าของผู้ผลิต) : .....  
Make (Trade name of manufacturer) : .....
- (๒) แบบ : .....  
Type and general commercial description : .....
- (ก) ตัวเลขชี้บ่งยานยนต์ \* : .....  
Vehicle Identification Number (VIN) \* : .....
- (๓) วิธีกำหนดแบบ (ถ้ามี) : .....  
Means of identification of type (if marked) : .....
- (๔) ลักษณะรถ : .....  
Category of Vehicle (s) : .....
- (๕) ชื่อและที่อยู่ของผู้ผลิต : .....  
Name and address of manufacturer : .....
- (๖) ที่อยู่ของโรงงานประกอบ : .....  
Address of assembly plants : .....

**๒. คุณลักษณะการสร้างทั่วไปของรถ :**

**General construction characteristics of vehicle :**

- (๑) รูปวาดหรือภาพของรถ : .....  
Photos and/or drawing of a representative vehicle : .....

**๓. ตัวถัง :**

**Bodywork :**

- (๑) ที่นั่ง : .....  
Seats : .....
- (๒) จำนวน : .....  
Number : .....
- (๓) ตำแหน่งและการจัดวางที่นั่ง : .....  
Position and arrangement : .....
- (๔) ตำแหน่งที่นั่งที่กำหนดให้ใช้เมื่อรถหยุดนิ่ง : .....  
Seating position designated for use only when the vehicle is stationary : .....
- (๕) คุณลักษณะ (สำหรับที่นั่งที่ไม่ผ่านการรับรองแบบ) คำอธิบายและรูปวาดของ : .....  
Characteristics : For seats not type-approved as component, description and  
drawing of : .....

(๕.๑) ที่นั่งและจุดยึด : .....

The seats and their anchorages : .....

(๕.๒) ระบบปรับตำแหน่ง (ถ้ามี) : .....

The adjustment system : .....

(๕.๓) ระบบล็อกและปรับเลื่อน (ถ้ามี) : .....

The displacement and locking system : .....

(๕.๔) จุดยึดเข็มขัดนิรภัย หากติดตั้งกับโครงสร้างที่นั่ง : .....

The seat belt anchorage if incorporated in the seat structure : .....

**๔. เข็มขัดนิรภัย และ/หรือระบบจำกัด :**

**Safety belts and/or other restraint systems :**

(๑) จำนวน และตำแหน่งของเข็มขัดนิรภัยและระบบจำกัดและที่นั่งที่ใช้ติดตั้งเข็มขัดนิรภัย : .....

Number and position of safety and restraint system and seat on which they can be used : .....

ตำแหน่งที่นั่ง (Seat position)		เครื่องหมายการรับรองแบบ (มอก.หรือ E mark) (TIS or E mark)	Variant ของ Seat Belt (ถ้ามี)	อุปกรณ์ปรับความสูงของการใช้เข็มขัด (ระบุ - มี/ไม่มี/อาจมี)
ที่นั่งแถวที่หนึ่ง (seat in ๑ <sup>st</sup> row)	ขวา (right)			
	กลาง (centre)			
	ซ้าย (left)			
ที่นั่งแถวที่สอง (seat in ๒ <sup>nd</sup> row)	ขวา (right)			
	กลาง (centre)			
	ซ้าย (left)			

หมายเหตุ : ตารางอาจขยายตามความจำเป็นสำหรับรถที่มีที่นั่งมากกว่าสองแถวหรือมากกว่าสามที่นั่งต่อแถว

(๒) คุณลักษณะและตำแหน่งของระบบจำกัดเสริม (ระบุ - มี/ไม่มี/อาจมี)

ตำแหน่งที่นั่ง (Seat position)		ถุงลมนิรภัยหน้า (Front airbag)	ถุงลมนิรภัยข้าง (Side airbag)	อุปกรณ์ปรับแรงล่วงหน้าของเข็มขัดนิรภัย (preloading of seatbelt)
ที่นั่งแถวที่หนึ่ง (seat in ๑ <sup>st</sup> row)	ขวา (right)			
	กลาง (centre)			
	ซ้าย (left)			
ที่นั่งแถวที่สอง (seat in ๒ <sup>nd</sup> row)	ขวา (right)			
	กลาง (centre)			
	ซ้าย (left)			

หมายเหตุ : ตารางอาจขยายตามความจำเป็นสำหรับรถที่มีที่นั่งมากกว่าสองแถวหรือมากกว่าสามที่นั่งต่อแถว

(๓) จำนวนและตำแหน่งของจุดยึดเข็มขัดนิรภัย : .....

Number and position of safety belt anchorages (Type approve certificate/test report) : .....

## ภาคผนวก ๖

### เงื่อนไขในการยอมรับผลการทดสอบหรือตรวจสอบ หรือผลการตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบ

กรมการขนส่งทางบกจะยอมรับผลการทดสอบหรือตรวจสอบ หรือผลการตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

#### ๑. หน่วยงานทดสอบ

##### (๑) ประเภทของหน่วยงานทดสอบ

(ก) หน่วยงานทดสอบประเภท ๑ เป็นหน่วยงานที่ทำการทดสอบ โดยใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ในการทดสอบของตนเอง

(ข) หน่วยงานทดสอบประเภท ๒ เป็นหน่วยงานที่กำกับดูแลการทดสอบ โดยใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ในการทดสอบของผู้ผลิตหรือหน่วยงานเอกชนอื่น (Third Party)

หน่วยงานทดสอบอาจจะเป็นหน่วยงานทดสอบประเภท ๑ หรือประเภท ๒ ก็ได้

(๒) หน่วยงานทดสอบต้องมีมาตรฐานที่กำหนดในแต่ละประเภทของหน่วยงานทดสอบ ดังต่อไปนี้

(ก) หน่วยงานทดสอบประเภท ๑ ต้องเป็นไปตามมาตรฐานอย่างใดอย่างหนึ่ง ดังนี้

๑) มาตรฐานขององค์การระหว่างประเทศว่าด้วยการมาตรฐาน (International Organization for Standardization) General requirements for the competence of testing and calibration laboratories มาตรฐานเลขที่ ISO ๑๗๐๒๕ : ๒๐๐๕ ขึ้นไป

๒) มาตรฐานข้อกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถของห้องปฏิบัติการทดสอบ และห้องปฏิบัติการสอบเทียบตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มาตรฐานเลขที่ มอก. ๑๗๐๒๕ - ๒๕๔๘ ขึ้นไป

หน่วยงานทดสอบประเภทที่ ๑ อาจทำการทดสอบหรือกำกับดูแลการทดสอบ ที่ทำการทดสอบของผู้ผลิตหรือที่ทำการทดสอบของตัวแทนผู้ผลิตที่ได้รับมอบอำนาจก็ได้

(ข) หน่วยงานทดสอบประเภท ๒ ต้องเป็นไปตามมาตรฐานอย่างใดอย่างหนึ่ง ดังต่อไปนี้

๑) มาตรฐานขององค์การระหว่างประเทศว่าด้วยการมาตรฐาน (International Organization for Standardization) General criteria for the operation of various types of bodies performing inspection มาตรฐานเลขที่ ISO ๑๗๐๒๐ : ๑๙๙๘ ขึ้นไป

๒) มาตรฐานข้อกำหนดทั่วไปสำหรับหน่วยตรวจตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มาตรฐานเลขที่ มอก. ๑๗๐๒๐ - ๒๕๔๒ ขึ้นไป

#### ๒. หน่วยงานตรวจสอบการผลิตเป็นไปตามต้นแบบ

##### (๑) ประเภทของหน่วยงานตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบ

(ก) หน่วยงานตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบประเภท ๑ เป็นหน่วยงานที่ทำการประเมินและติดตามประสิทธิภาพของระบบควบคุมคุณภาพการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบของผู้ผลิต

(ข) หน่วยงานตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบประเภท ๒ เป็นหน่วยงานที่กำกับดูแล หรือทำการทดสอบ หรือตรวจสอบ ให้เป็นไปตามการตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบ

หน่วยงานตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบอาจจะเป็นหน่วยงานตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบประเภท ๑ หรือประเภท ๒ ก็ได้

(๒) หน่วยงานตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบจะต้องมีมาตรฐานที่กำหนดในประเภทของหน่วยงานตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบ ดังต่อไปนี้

(ก) หน่วยงานตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบประเภท ๑ ต้องเป็นไปตามมาตรฐานอย่างใดอย่างหนึ่ง ดังนี้

๑) มาตรฐานขององค์การระหว่างประเทศว่าด้วยการมาตรฐาน (International Organization for Standardization) Conformity assessment - requirement for bodies providing audit and certification of management systems มาตรฐานเลขที่ ISO ๑๗๐๒๑ : ๒๐๐๖ ขึ้นไป

๒) มาตรฐานการตรวจสอบและรับรอง - ข้อกำหนดสำหรับหน่วยตรวจประเมินและให้การรับรองระบบการจัดการตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มาตรฐานเลขที่ มอก. ๑๗๐๒๑ - ๒๕๕๐ ขึ้นไป

(ข) หน่วยงานตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบประเภท ๒ ต้องเป็นไปตามมาตรฐานอย่างใดอย่างหนึ่ง ดังนี้

๑) มาตรฐานขององค์การระหว่างประเทศว่าด้วยการมาตรฐาน (International Organization for Standardization) General criteria for the operation of various types of bodies performing inspection มาตรฐานเลขที่ ISO ๑๗๐๒๐ : ๑๙๙๘ ขึ้นไป

๒) มาตรฐานข้อกำหนดทั่วไปสำหรับหน่วยตรวจตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มาตรฐานเลขที่ มอก. ๑๗๐๒๐ - ๒๕๔๒ ขึ้นไป

---

**ภาคผนวก ๗**  
**การตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบ**  
**(Conformity of Production : COP)**

---

เพื่อให้มั่นใจว่าผู้ผลิตจะดำเนินการผลิต ประกอบ หรือนำเข้าส่วนควบและเครื่องอุปกรณ์ ให้เป็นไปตามต้นแบบอย่างมีมาตรฐานสม่ำเสมอทั้งก่อนและหลังจากได้รับหนังสือรับรอง จึงต้องมีการตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบ ดังต่อไปนี้

๑. ตรวจสอบก่อนได้รับหนังสือรับรองแบบให้ดำเนินการ ดังนี้

(๑) ตรวจสอบขั้นตอนและการเตรียมการควบคุมระบบคุณภาพการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบส่วนควบและเครื่องอุปกรณ์ที่ขอรับรองแบบ เช่น ตรวจสอบคู่มือควบคุมคุณภาพการผลิต ตรวจสอบการทดสอบหรือตรวจสอบที่จำเป็น

(๒) ให้พิจารณาตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบของผู้ผลิตจากหน่วยงานตรวจสอบตามที่กำหนดไว้ในภาคผนวก ๖

(๓) ให้ยอมรับหนังสือรับรองการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบตามมาตรฐานใดมาตรฐานหนึ่ง ดังนี้

(ก) มาตรฐานขององค์การระหว่างประเทศว่าด้วยการมาตรฐาน (International Organization for Standardization) Quality management systems - Requirements มาตรฐานเลขที่ ISO ๙๐๐๑ : ๒๐๐๘ ขึ้นไป หรือมาตรฐานระบบการบริหารงานคุณภาพ : ข้อกำหนดตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มาตรฐานเลขที่ มอก. ๙๐๐๑ - ๒๕๕๒ ขึ้นไป

(ข) มาตรฐานขององค์การระหว่างประเทศว่าด้วยการมาตรฐาน (International Organization for Standardization) Quality management systems - Particular requirements for the application of ISO ๙๐๐๑ : ๒๐๐๘ for automotive production and relevant service part organizations มาตรฐานเลขที่ ISO/TS ๑๖๙๔๙ : ๒๐๐๙ ขึ้นไป หรือมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มาตรฐานเลขที่ มอก. ๑๖๙๔๙ : ๒๐๐๙ ขึ้นไป

๒. ตรวจสอบภายหลังที่ได้รับหนังสือรับรองแบบให้ดำเนินการ ดังนี้

(๑) ตรวจสอบโดยติดตามประสิทธิภาพการควบคุมระบบคุณภาพการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบก่อนได้รับหนังสือรับรองแบบตาม ๑

(๒) ให้พิจารณาการดำเนินการของผู้ผลิต ดังนี้

(ก) แนบรายละเอียดหนังสือรับรองการตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบในการยื่นขอรับรองแบบ และแจ้งการแก้ไขหรือเพิ่มเติมหนังสือรับรองการตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบให้กรมการขนส่งทางบกทราบทุกครั้ง

(ข) มีขั้นตอนสำหรับการประเมินการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบของส่วนควบและเครื่องอุปกรณ์ที่ได้รับรองแบบในแต่ละโรงงานการผลิต

(ค) จัดให้มีการดำเนินการตรวจติดตามการทดสอบที่จำเป็นต่อการประเมินการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบ



(ง) มีข้อมูลที่เป็นผลการทดสอบหรือตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบ โดยการบันทึกและเก็บเอกสารข้อมูล สำหรับใช้ในการประเมินตามช่วงเวลาในแต่ละส่วนควบและเครื่องอุปกรณ์ที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด แต่ต้องไม่เกิน ๑๐ ปี

(จ) วิเคราะห์ผลของการทดสอบหรือการตรวจสอบความเสถียรของแบบในแต่ละส่วนควบและเครื่องอุปกรณ์ เพื่อกำหนดความแปรผันที่ยอมรับได้ของการผลิตส่วนควบและเครื่องอุปกรณ์ทางอุตสาหกรรม

(ก) ให้ทำการตรวจการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบของผู้ผลิตตามระยะเวลาที่กำหนด หากไม่มีการกำหนดระยะเวลาไว้ ให้มีการตรวจการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบดังกล่าวเป็นจำนวน ๑ ครั้งต่อปี

(ข) กรณีที่พบว่าการผลิตไม่เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ ให้กรมการขนส่งทางบกกำหนดมาตรการบังคับที่จำเป็น เพื่อให้ผู้ผลิตทำการผลิตให้เป็นไปตามแบบที่รับรองไว้โดยไม่ชักช้า เช่น การให้ผู้ผลิตส่งแผนการปรับปรุงแก้ไขข้อบกพร่องในการผลิต โดยทำเป็นหนังสือหรือแจ้งให้ผู้ผลิตชี้แจงและดำเนินการให้ถูกต้องภายในระยะเวลาที่กำหนด

(ค) ทำการตรวจสอบการผลิตให้เป็นไปตามต้นแบบ หรือการนำเข้าส่วนควบและเครื่องอุปกรณ์ตามกฎหมาย ระเบียบ ประกาศที่เกี่ยวข้องกับการรับรองแบบ ณ โรงงานผลิต โรงงานประกอบ หรือคลังสินค้า รวมทั้งสถานที่ทำการทดสอบ

---

ภาคผนวก ๘  
แบบของหนังสือรับรองแบบ

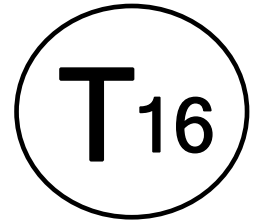


ที่ .....

กรมการขนส่งทางบก  
ถนนพหลโยธิน กทม. ๑๐๙๐๐

วันที่..... เดือน ..... พ.ศ. ....

กรมการขนส่งทางบกได้ออกหนังสือนี้ เพื่อยืนยัน  
Department of Land Transport certifies for  
ประเภทของการรับรองแบบ ๒/ : .....  
(Category of Type Approval) :



การรับรองแบบ : ..... การขยายการรับรองแบบ : .....  
National Type Approval : ..... Extension of National Type Approval : .....

ของแบบของส่วนควบและเครื่องอุปกรณ์ตามประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง กำหนดคุณสมบัติ  
คุณลักษณะ และการติดตั้งเข็มขัดนิรภัย และกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ เงื่อนไขและการรับรองแบบการติดตั้ง  
เข็มขัดนิรภัยของรถยนต์ พ.ศ. ๒๕๖๐

(of a type of a vehicle parts with regard to DLT Notification on Seatbelt Installation)

เลขที่การรับรองแบบ<sup>๑/</sup> : ..... เลขที่การขยายการรับรองแบบ : .....  
Approval No. : ..... Extension No. : .....

๑. ข้อมูลทั่วไป :

General information:

๑.๑ ชื่อทางการค้าหรือเครื่องหมายการค้าของผู้ผลิต) : .....

Make (Trade name of manufacturer) : .....

๑.๒ แบบ : .....

Type and general commercial description : .....

๑.๓ วิธีกำหนดแบบ (ถ้ามี) : .....

Means of identification of type (if marked) : .....

๑.๔ ชื่อและที่อยู่ของผู้ผลิต : .....

Name and address of manufacturer : .....

๑.๕ ที่อยู่ของโรงงานประกอบ : .....

Address of assembly plants : .....

๒. เข็มขัดนิรภัย : .....
- Seat-belt : .....
- ๒.๑ การกำหนดแบบของเข็มขัดนิรภัยหรือระบบจำกัดที่สามารถติดตั้งกับรถ : .....
- Designation of the seatbelts or restraint systems which can be fitted on vehicle : .....
- ๒.๑.๑ ผู้ผลิต : .....
- Make: .....
- ๒.๑.๒ เครื่องหมายการรับรองแบบที่เข็มขัดนิรภัย: .....
- Component type - approval mark : .....
- ๒.๒ ตำแหน่งการติดตั้งบนรถ : .....
- Position on vehicle : .....
- ๒.๓ หมายเหตุ : .....
- Remarks : .....
๓. หน่วยงานทดสอบที่รับผิดชอบการทดสอบ : .....
- Technical service responsible for carrying out the tests : .....
๔. วันที่ส่งรายงานผลการทดสอบ : .....
- Date of test report : .....
๕. จำนวนรายงานผลการทดสอบ : .....
- Number of test report : .....
๖. หมายเหตุ (ถ้ามี) : .....
- Remarks (if any) : .....
๗. สถานที่ : .....
- Place : .....
๘. วันที่ : .....
- Date : .....
๙. ลายมือชื่อ : .....
- Signature : .....
๑๐. ดัชนีเอกสารข้อมูลจากหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ : .....

---

๑/ ดูภาคผนวก ๙ (see annex ๙)

๒/ ขีดส่วนที่ไม่ได้ใช้ออก (delete if not applicable)

ภาคผนวก ๙  
เครื่องหมายการรับรองแบบการติดตั้งเข็มขัดนิรภัย

---

๑. เครื่องหมายการรับรองแบบการติดตั้งเข็มขัดนิรภัยประกอบด้วย

(๑) สัญลักษณ์ประเทศไทยแทนด้วยตัวอักษรภาษาอังกฤษ “T” ตัวพิมพ์ใหญ่ (capital) ที่ไม่มีส่วนโค้งที่ปลายสุดของตัวอักษร (san serif) อยู่ในวงกลมที่มีเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๘ มิลลิเมตร และอักษร “T” มีความสูงไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของเส้นผ่านศูนย์กลางของวงกลม

(๒) หมายเลขข้อกำหนดทางเทคนิคที่ ๑๖ ขององค์การสหประชาชาติอยู่ในวงกลมที่มีขนาดความสูงของตัวเลขไม่น้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางของวงกลม

(๓) เลขที่การรับรองแบบที่มีขนาดความสูงของตัวเลขไม่น้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางของวงกลมเป็นตัวเลขอารบิก โดยเรียงลำดับเลขที่ตามลำดับ ดังต่อไปนี้

ลำดับที่ ๑ ปีที่ออกหนังสือรับรองแบบ โดยระบุเพียงตัวเลขสองตัวหลังของปีพุทธศักราช เช่น สองตัวหลังของปี พ.ศ. ๒๕๖๓ ให้ระบุเพียง **63**

ลำดับที่ ๒ เลขที่การรับรองแบบสี่ตัวที่กำหนดไว้ในหนังสือรับรองแบบ เช่น เลขที่การรับรองแบบ **2439**

ลำดับที่ ๓ เลขที่การดำเนินการขอแก้ไขเพิ่มเติมการรับรองแบบ (การขอขยายการรับรองแบบ) โดยกำหนด

– เลขที่ **00** คือ หมายเลขที่ได้รับหนังสือรับรองแบบครั้งแรก

– เลขที่ **01 02 03 ...** (ตามลำดับตัวเลขต่อไป) ตามลำดับคำขอรับรองการแก้ไขเพิ่มเติมแบบในแต่ละครั้ง

ตัวอย่าง

